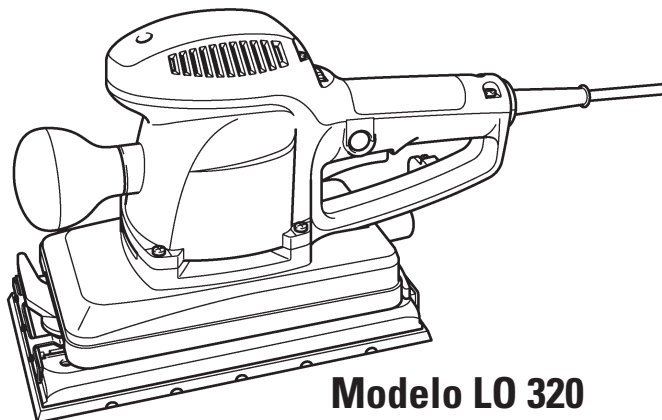
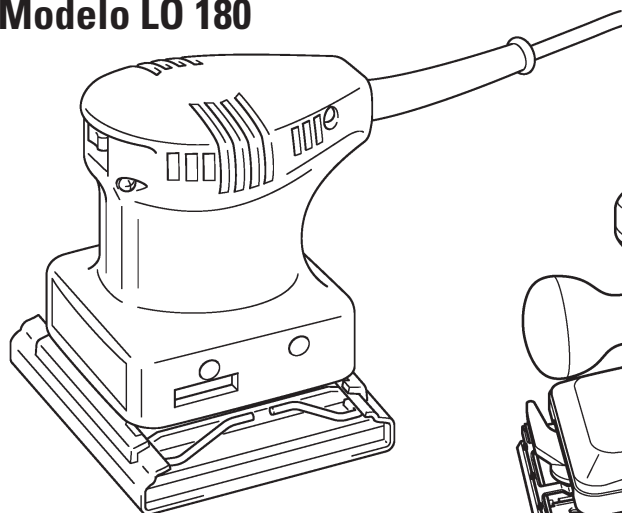




HERRAMIENTAS ELECTRICAS

LIJADORAS ORBITALES

Modelo LO 180



Modelo LO 320

Manual de Instrucciones para el Usuario

Servicio Técnico Oficial

Peribebuy 2957
(B1754GMM) San Justo • Pcia. de Buenos Aires
Horario de Atención:
8.00 a 12.00 hs y de 13.00 a 17.00 hs



ATENCION

Antes de poner en funcionamiento
su nueva herramienta eléctrica
ARGENTEC lea atentamente
este manual en su totalidad

Normas Generales de Seguridad

LUGAR DE TRABAJO

El lugar de trabajo debe estar siempre ordenado y bien iluminado. Especialmente, no debe haber líquidos ni gases inflamables. A la zona de trabajo no deben acercarse niños. No trabajar en ambientes húmedos o mojados ni tampoco bajo la lluvia.

ELECCION DE LA HERRAMIENTA

Efectuar sólo los trabajos para los cuales la herramienta ha sido construida.

AFIRMAR LA PIEZA EN ELABORACION

Verificar que la pieza en elaboración esté bloqueada con una mordaza, o bien firme. Utilizar ambas manos para sostener y maniobrar la herramienta.

SACAR LAS LLAVES DE SERVICIO

Antes de utilizar la herramienta sacar la llave de servicio.

INTERRUPTOR DESCONECTADO

Antes de introducir el enchufe en la toma de corriente, controlar siempre que el interruptor esté desactivado.



¡ATENCIÓN! Antes de utilizar el aparato, lea atentamente el **MANUAL DE INSTRUCCIONES** y las **NORMAS GENERALES DE SEGURIDAD** que se incluyen en la caja.

NOTA: CONSERVAR PARA FUTURAS REFERENCIAS

CABLE DE CONEXION: Su herramienta eléctrica **ARGENTEC** viene provista de un cable con ficha de dos patas, cumpliendo con los requerimientos para artículos de Clase II (doble aislación). Si el cable sufriese algún daño o desperfecto, diríjase a la red de Servicio Técnico o a un electricista matriculado. **NUNCA** intente repararlo usted mismo.

NO PERFORAR LA CARCASA.

NO GOLPEAR SOBRE LA CARCASA.

PROLONGACION ADECUADA

Si fuera necesario utilizar una prolongación, controlar siempre que su sección sea igual o superior a la del cable de la herramienta.

ROPA DE TRABAJO

Para trabajar, vestirse siempre de manera adecuada, evitando el uso de ropa suelta o con mangas demasiado anchas.

GAFAS DE SEGURIDAD Y PROTECTORES AUDITIVOS

Utilizar siempre las gafas de protección y los protectores auditivos adecuados. Si se produce polvo, utilizar las máscaras.

DETENCION DE LA HERRAMIENTA

Para detener la herramienta, actuar siempre y sólo sobre el interruptor. No extraer el enchufe de la toma de corriente con la herramienta funcionando.

SUSTITUCION DE LAS HERRAMIENTAS DE TRABAJO

Antes de sustituir las herramientas de trabajo (brocas para taladro, discos para esmeriladora, hojas para sierra, etc.), extraer siempre el enchufe de la toma de corriente.



SUMINISTRO DE TENSION: Antes de poner en marcha la herramienta asegúrese de que la tensión disponible en la red es la misma que se indica en la chapa característica (220 V, 50 Hz)

LIMITACIONES AMBIENTALES: No utilice herramientas eléctricas en un ambiente húmedo o mojado. No las exponga a la lluvia. No utilice herramientas eléctricas en la proximidad de líquidos o gases inflamables.

ATENCIÓN!!!: Esta máquina no debe quedar al alcance de niños o de personas que no posean conocimientos sobre su operación.

ATENCIÓN!!!: No utilice estas herramientas bajo los efectos del alcohol o drogas.

Cuidado y Mantenimiento de las Herramientas

Las herramientas eléctricas de nuestra fabricación poseen extraordinaria robustez y eficaz comportamiento en las más exigentes condiciones de servicio.

Para obtener mayor rendimiento y eficiente prestación deben observarse las siguientes indicaciones:

ESCOBILLAS Y COLECTORES

Cada 100 horas de trabajo, controlar el estado de las escobillas de carbón verificando que las superficies estén listas y que su deslizamiento en el portaescobillas sea normal. Su longitud no debe ser nunca inferior a una tercera parte de su longitud de origen y la sustitución debe hacerse por otras **nuevas originales**.

Antes de iniciar este control asegúrese que la herramienta no esté conectada a la red eléctrica.

Después de sustituir las escobillas hacer funcionar la herramienta en vacío durante 10 minutos aproximadamente para lograr una perfecta conmutación.

LUBRICACION

Cada 500 horas de trabajo limpiar cuidadosamente el cabezal que aloja los engranajes, quitando la grasa contenida. Esta operación debe realizarse sin emplear solventes líquidos reemplazando la misma por grasa de calidad similar.

Seguridad

Esta herramienta no es apta para ser usada por los niños. Funciona sólo con corriente alterna; no necesita un tercer cable para la conexión a tierra.

Desconectar el enchufe de la toma de corriente antes de efectuar cualquier trabajo de reparación, servicio o mantenimiento de la máquina.

En caso de caída de la herramienta, comprobar que no haya sufrido ningún daño.

Asegurarse que el lugar de trabajo esté libre de estorbos. Durante el trabajo, el cable de alimentación deberá estar siempre en la parte opuesta al casquillo de trabajo.

Normas de Seguridad Adicionales

1. Sujete firmemente la herramienta.
2. No deje la herramienta en funcionamiento. Enciéndala solamente cuando la tenga sujeta con la mano.
3. Esta herramienta no es resistente al agua, por lo tanto, no utilice agua en la superficie de la pieza de trabajo.
4. Ventile adecuadamente su lugar de trabajo cuando realice operaciones de lijado.
5. Algunos materiales contienen productos químicos que pueden ser tóxicos. Tome

precauciones para evitar la inhalación del polvo producido con el trabajo y el contacto del mismo con la piel. Siga las indicaciones de seguridad del fabricante del material.

6. Utilice siempre la máscara/respirador correcto para el material y la aplicación con que esté trabajando.

GUARDE ESTAS INSTRUCCIONES.

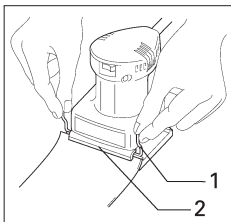
Modelo LO 180 • Instrucciones de Uso

Colocación del papel abrasivo

PRECAUCIÓN:

Asegúrese siempre de que la herramienta esté apagada y desenchufada antes de colocar o quitar el papel.

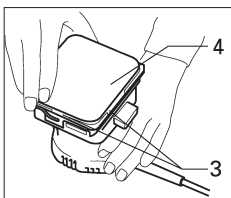
Suba la palanca (1). Inserte el extremo del papel en el fijador (2), alineando los bordes del papel nivelados y paralelos con los lados de la base. (Si dobla antes el papel le resultará más fácil colocarlo). Una vez colocado el papel, vuelva a poner la palanca en su posición original. Repita este procedimiento para el otro extremo de la base, tensando el papel de forma apropiada.



PRECAUCIÓN:

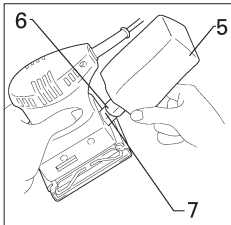
Después de insertar el papel, asegúrese de que los dientes del fijador lo sujetan firmemente. De lo contrario, el papel se aflojará y resbalará, ocasionando una operación de lijado desigual.

Sujete la herramienta con la superficie del papel puesta hacia arriba. Ponga la placa perforadora sobre el papel de forma que los extremos curvados (3) de la placa perforadora queden a ras con los bordes del papel. Después presione la placa perforadora (4) para hacer agujeros en el papel.



Bolsa colectora de polvo

La utilización de la bolsa colectora de polvo (5) permite realizar operaciones de lijado limpias y recoger fácilmente el polvo. Para colocar la bolsa colectora de polvo, encaje la boquilla de entrada de la bolsa (6) en la boquilla de aspiración de la herramienta (7) de forma que el orificio de la boquilla de entrada quede justo sobre la protuberancia de la boquilla de aspiración.



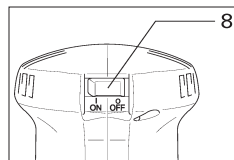
Para obtener unos resultados óptimos, vacíe la bolsa colectora de polvo cuando esté medio llena, golpeándola ligeramente para extraer el máximo polvo posible.

Accionamiento del interruptor

PRECAUCIÓN:

Compruebe siempre para asegurarse de que la herramienta está apagada antes de enchufarla.

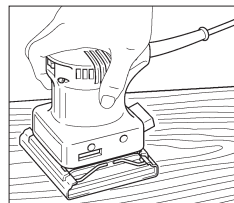
Para poner en marcha la herramienta, presione el lado "ON (I)" del interruptor. Para pararla, presione el lado "OFF (O)" del interruptor.



Operación

Sujete la herramienta firmemente. Encienda la herramienta y espere hasta que adquiera plena velocidad. Después coloque la herramienta con cuidado sobre la superficie de la pieza de trabajo. Generalmente, la lijadora orbital se utiliza para quitar solamente una pequeña cantidad de material por pasada. Como la calidad del acabado de la superficie es más importante que la cantidad de material a quitar, no ejerza presión sobre la herramienta.

Mantenga la base a ras con la pieza de trabajo en todo momento. Una presión excesiva podrá dañar el papel y acortar la vida de servicio de la herramienta.



No bloquee la abertura de ventilación del motor con el dedo o la mano. No utilice nunca la herramienta sin papel. Podrá dañar seriamente el plato.

Modelo LO 320 • Instrucciones de Uso

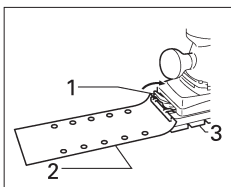
Instalación o extracción del papel abrasivo

PRECAUCIÓN:

Asegúrese siempre de que la herramienta está apagada y desenchufada antes de poner o quitar el papel abrasivo.

Para papel abrasivo tradicional con agujeros perforados (equipo estándar):

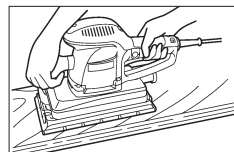
Gire la palanca de sujeción (1) hacia la izquierda. Inserte el extremo del papel (2) en el fijador, alineando los agujeros del papel con los de la placa de goma (3). Después vuelva a poner la palanca de sujeción en su posición original para sujetar el papel. Repita el mismo procedimiento para el otro extremo de la herramienta, manteniendo el papel debidamente tensado.



Para poner en marcha la herramienta, simplemente apriete el interruptor de gatillo. Suéltelo para pararla. Para una operación continua, apriete el interruptor de gatillo y meta el botón de bloqueo. Para parar la herramienta desde la posición bloqueada, apriete completamente el interruptor de gatillo y suéltelo.

Operación

Ponga en marcha la herramienta y espere hasta que alcance velocidad completa. Luego ponga la herramienta con cuidado sobre la superficie de la pieza de trabajo. Mantenga la base a ras de la pieza de trabajo y aplique una ligera presión sobre la herramienta.



- **No utilice nunca la herramienta sin papel abrasivo. Podrá dañar seriamente la placa de goma.**
- **No fuerce nunca la herramienta. La presión excesiva reducirá la eficacia del lijado, dañará el papel abrasivo y/o acortará la vida de servicio de la herramienta.**
- **La empuñadura delantera se coloca a rosca. Asegúrese siempre de que la empuñadura delantera esté firmemente apretada antes de utilizarla.**

Accionamiento del interruptor

PRECAUCIÓN: Antes de enchufar la herramienta, compruebe siempre que el interruptor de gatillo se acciona debidamente y que vuelve a la posición "OFF" cuando lo suelta.

Red de Asistencia Técnica • Servicio Técnico Autorizado

Localidad	Razón Social	Domicilio	Teléfono	e-mail
CIUDAD AUTONOMA DE BUENOS AIRES				
	MAQUINAS Y HERRAMIENTAS	PAREJA 3840	4503-4589	maquinasyherramientas2003@yahoo.com.ar
	JORGE A. SUEIRO	ECHENDIA 5763	4602-0254	
	TECNO SERVICE	TACUARI 1214	4300-1075	tecnoservice@infovia.com.ar
BUENOS AIRES				
BAHIA BLANCA	SERVICIOS MECCICO	PERU 555	0291-4511902	serviciosmeccico@hotmail.com
BERNAL	LA AMOLADORA	LAMADRID 701	4252-6764	laamoladora@hotmail.com
CASEROS	MIPER	3 DE FEBRERO 3593	4716-1186	miper3593@hotmail.com
DON TORCUATO	ELECTROMECANICA SOTO	RIOBAMBA 1766	4741-1194	info@electromecanicasoto.com.ar
GENERAL PACHECO	ELECTROMECANICA NORTE	RIO CUARTO 734	4726-6360	electromecanicanorte@yahoo.com.ar
ISIDRO CASANOVA	ELECTROMECANICA ISAAC	GABOTO 5956	4694-1898	
ITUZAINGO	BAIRES REPARACIONES	AV. RIVADAVIA 22460	4458-2158	baireseparaciones@speedy.com.ar
LA PLATA	ELECTROMECANICA GALLE	CALLE 67 N° 1261	0221-4521879	galleservice@hotmail.com
LANUS OESTE	SERVICE SUR	AV. SAN MARTIN 2593	4262-0111	servisur2004@yahoo.com.ar
LOMA HERMOSA	CENTER MOTOR	RUTA 88 N° 9886	4739-5140	pablopinali@hotmail.com
MAR DEL PLATA	VALERO SERVICE	LA PAMPA 2337	0223-156225446	oscarvalero@live.com.ar
MARTINEZ	ELECTROTECNIA NATIELLO	SGO. DEL ESTERO 2534	4717-6465	nortbertonatiello@gmail.com
MERLO	EL VIEJO WATT	RIOBAMBA 517	0220-4858500	repuestoselviejowatt@hotmail.com
MORENO	SERVITEC MORENO	PUEYREDON 2767	0237-4631478	servitecmoreno@hotmail.com
MORON	GAO REPUESTOS Y HERRAMIENTAS	AV. DON BOSCO 1949	4443-1037	gaorepuestos@hotmail.com
PALOMAR	MOTORBA	AV. MARCONI 1298	4758-2224	ventas@motorba.com.ar
PEHUAJO	HERRAMIENTAS DAN-MIL	HERNANDEZ 490	02396-473748	ombarbas@hotmail.com
RAMOS MEJIA	SERVICIO TECNICO MITRE	EMILIO MITRE 1185	4657-2421	st-mitre@hotmail.com
SAN ANDRES	DHR ELECTROMECANICA	INT.CASARES 3300	4767-3076	dhirelectromecanica@gmail.com
SAN ANDRES	ELECTROMECANICA TORINO	J.M. CAMPOS 1434	4753-1447	electrotorino1952@gmail.com
SAN FERNANDO	ELECTROMECANICA BOLDRIN	ANTARTIDA ARGENTINA 1017	4714-5855	
TEMPERLEY	ELECTROFER	AV. HIPOLITO YRIGOYEN 10294	4231-6016	electrofer@speedy.com.ar
CHACO				
BARRANQUERAS	BOBINADOS TORRES	SGTO.CABRAL 5044	03722-483662	bobitorres@arnetbiz.com.ar
CORDOBA				
SAN FRANCISCO	ELECTROREP MONASTEROLO	GUTIERREZ 3025	03564-420472	electrorep.monasterolo@gmail.com
Vº RIVERA INDARTE	FERRETERIA EL DOGO	AV. ENRIQUE BODEREAU 7861	0351-156351660	eldogoferreteria@gmail.com
CORRIENTES				
CORRIENTES	MVA INSTALACIONES ELECTROMECANICAS	BELGRANO 628	0379-4429387	mvaservice@hotmail.com
ENTRE RIOS				
CONC. DEL URUGUAY	ZETA SERVICIOS	9 DE JULIO 1156	03442-428914	zservicios@infovia.com.ar
CONCORDIA	BOLCHINSKY	SARMIENTO 944	0345-4213981	dbolchinsky@hotmail.com
CRESPO	ALI REPUESTOS	SARMIENTO 1346	0343-495153	alirepuestos@ciudad.com.ar
MARIA GRANDE	HEIN MAQUINAS Y SERVICIOS	ANTARTIDA ARGENTINA 878	0343-4940027	heinmaquinasyservicios@hotmail.com
PARANA	ELECTROMECANICA MIGUEL	PRONUNCIAMIENTO 477/481	0343-4354802	electromecanicamiguel@zualet.arnetbiz.com.ar
VILLAGUAY	RYG ELECTRICIDAD	RAMIREZ 368	03455-421621	rygventas@hotmail.com
RIO NEGRO				
BARIOLOCHE	EMPRENDIMIENTOS SYM	MONTEVERDE 1267	02944-425826	clementesantiago@speedy.com.ar
VIEDMA	INPA	AV. ZATTI 510	02920-430617	inpa@speedy.com.ar
SALTA				
SALTA CAP.	EL TRANSFORMADOR	ZAVALA 1010	0387-4234488	cagalloni@hotmail.com
SAN JUAN				
SAN JUAN CAP.	TECNODRILL SAN JUAN	GRAL. PAZ 1066 (OESTE)	0264-4275645	tecnodrillsanjuan@hotmail.com
SANTA FE				
RECONQUISTA	HERRAMIENTAS Y MOTORES	LUCAS FUNES 906	03842-425721	herrytot@arnet.com.ar
ROSARIO	MACOFER	EVA PERON 6350	0341-4566504 / 4577272 / 4595721	macofer@macofer.com.ar
SANTA FE	ELECTRICIDAD SEGADO	FACUNDO ZUVIRIA 5346	0342-4841112	segadoagustin@gmail.com
SAN JUSTO	SERVICE FABRICA	PERIBEBUY 2957	4441-7799	info@industriasargentec.com.ar



Peribebuy 2957
(B1754GMM) San Justo
Pcia. de Buenos Aires
República Argentina

Agente Autorizado